

Jotun Facade 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488

PRODUKTBESCHREIBUNG

Diese bleifreie TGIC-freie Pulverbeschichtung wurde speziell für die hohen Anforderungen der Bauindustrie entwickelt. Die Langlebigkeit der beschichteten Bauteile wird durch die Glanzerhaltung, die Farbtonstabilität und den Korrosionsschutz unterstützt. Dieses Pulver ermöglicht einen effizienten Auftrag und sorgt auch nach dem Rücklauf für einen gleichmäßigen Verlauf und eine attraktive Oberfläche. Dieses Produkt ist nach Qualicoat Class 1, GSB Florida 1 zertifiziert und bietet eine Witterungsbeständigkeit, die der AAMA 2603 entspricht. Dieses Product ist in den folgenden Kollektionen erhältlich: Cool Shades Collection

Die Produktreihen 2481, 2483, 2487 und 2488 tragen zu den Green Buildings Standard Credits bei. Bitte schauen Sie in den Abschnitt Green Building Standards.

Anwendungsbereich

Hauptanwendungsgebiet sind architektonische Aluminiumprofile und -verkleidungen. Dieses Produktes eignet sich aufgrund der hervorragenden Eigenschaften und des attraktiven Erscheinungsbildes für die Anwendung auf eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Untergründen.

Um die ausgelobten Eigenschaften zu gewährleisten, sollte bei der Verwendung von Siebdruckprodukten oder Dichtmassen, vorher die Verträglichkeit überprüft werden.

PULVER EIGENSCHAFTEN

| Eigenschaft | Standard | Resultat |
|----------------------|-----------|----------------------------|
| Spezifisches Gewicht | Berechnet | Max. 1.7 g/cm ³ |

Lagerung

Kühl und trocken lagern. Bei einer Lagerungstemperatur von 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 60% Bei einer Lagerzeit von mehr als 24 Monaten muss ein Qualitätstest durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbehandlung

Die Qualität des Beschichtungssystems hängt im Wesentlichen vom Typ und der Qualität der Vorbehandlung ab.

Hier die empfohlenen Arten der Vorbehandlung:

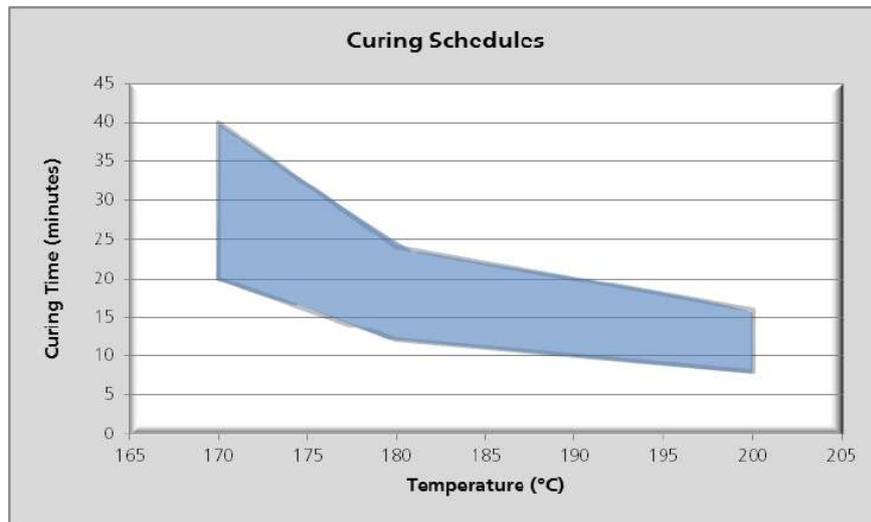
| Untergrund | Vorbehandlung |
|---------------------------------|---|
| Aluminium | Chromatieren |
| Stahl | Zinkphosphat |
| Verzinkter Stahl | Zinkphosphat- oder Chromatumwandlung |
| Nachbehandlung (Entionisierung) | Das Nachspülen mit Wasser sollte bei 20°C getestet werden. Die Messwerte dürfen 30µS/cm nicht überschreiten. |

Eine geeignete chromfreie Vorbehandlung für Aluminium wird ebenfalls empfohlen. Aufgrund der heute verfügbaren chromfreien Vorbehandlung sollten nur die zugelassenen Systeme von Qualicoat und GSB verwendet werden. Eine detaillierte Beratung sollte am Lieferanten des Produkts der Vorbehandlung eingeholt werden.

Pulverbeschichtung

Empfohlene Filmschichtstärke (µm): 60-80

Aushärtungstabelle



Anlage

Für Corona und Tribo Applikation geeignet.

AUSSEHEN

Farbe

Verfügbar in RAL, NCS und in einem breitem Sortiment an Sonderfarbtönen, bietet diese Beschichtung eine Vielzahl an Effekten, einschließlich der Metallic-Effekte.

Glanz

EN ISO 2813 (60°)

| | |
|------|--------|
| 2480 | 4 ± 3 |
| 2481 | 12 ± 5 |
| 2482 | 20 ± 5 |
| 2483 | 30 ± 5 |
| 2484 | 40 ± 5 |
| 2485 | 52 ± 7 |
| 2486 | 65 ± 5 |
| 2487 | 78 ± 5 |
| 2488 | 88 ± 5 |

Fertigstellung

| | |
|------|--------------|
| 2480 | Feine Textur |
| 2481 | Feine Textur |
| 2482 | Glatt |
| 2483 | Glatt |
| 2486 | Glatt |
| 2484 | Smooth |
| 2485 | Smooth |
| 2487 | Glatt |
| 2488 | Glatt |

Ist die zu beurteilende Fläche zu klein oder ungeeignet, um den Glanz mittels Glanzmesser zu bestimmen, ist der Glanz visuell mit dem Referenzmuster zu vergleichen (identischer Betrachtungswinkel).

Bei Messungen des Glanzgrad von Metallic-Effektbeschichtungen können Abweichungen zu dem original spezifizierten Level aus dem technischen Datenblatt auftreten. Wir empfehlen einen visuellen Vergleich mit dem Referenzmuster.

Der Glanzbereich, der im TDS und auf dem Etikett der Metallic-Effekt-Beschichtungen verwendet wird, steht für den Glanz der Basis und nicht für die Deckbeschichtung.

LEISTUNG

Die unten aufgeführten Daten sind typisch für dieses Produkt, wenn es wie folgt appliziert wird:

| | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Untergrund | Chromfrei behandelte Aluminiumplatten |
| Untergrundstärke (mm) | 0.8 |
| Schichtstärke (µm) | 60-80 |

Typische Werte bei der Prüfung.

| Eigenschaft | Standard | Resultat |
|---|---|---|
| Anhaftung | ISO 2409 | Gitterschnitt Bewertung Gt0 (100% Anhaftung) |
| Schlagfestigkeit | EN ISO 6272/ASTM D2794 (Kugeldurchmesser 15.9 mm) | Mehr als 23 inch-pounds oder 2.5 NM ohne Filmrißbildung |
| Erichsentest | ISO 1520 | Eindringtiefe über 5mm ohne Rißbildung |
| Elastizität | ISO 1519 | Zylindrischer Dornbiegeversuch, Durchmesser 5 mm |
| Filmhärte | ISO 2815 | Eindruckwiderstand nach Buchholz: >80 |
| Beständigkeit gegen Mörtel | EN 12206-1 | Mörtel kann einfach und rückstandslos entfernt werden. |
| Prüfung durch Bohren, Fräsen und Schneiden | | Kein Abblättern. |
| Essigsäure Salzsprühtest | ISO 9227 ISO 4628-2 | Nach 1.000 Stunden Test - maximal 16 mm ² Unterwanderung bei einer Kratzerlänge von 10 cm. |
| Beständigkeit gegen Luftfeuchtigkeit mit SO₂ Anteil | ISO 22479 Method B (0.2 I SO ₂) ISO 4628-2 | Keine Unterwanderung von mehr als 1 mm auf beiden Seiten des Ritzes nach 24 Zyklen. |
| Beständigkeit gegen hohe Luftfeuchtigkeit | EN ISO 6270-2 ISO 4628-2 | Kein Eindringen von mehr als 1 mm auf beiden Seiten des Kratzers nach 1.000 Stunden |
| Beschleunigte Alterungsprüfung durch künstliche Bewitterung | ISO 16474-3 | Zyklus: 4 Stunden bei 50°C, UV-Strahlung und 4 Stunden Kondensation bei 40°C ausgesetzt. Keine Kreidung, ausgezeichnete Glanzerhaltung und Farbtonstabilität nach 300 Stunden Test. |
| Beschleunigte Xenonlichtbogen Bewitterung | ISO 16474-2 Method A | Zyklus: 102 Minuten trocken bei 38 °C und 18 Minuten Wassersprühen unter UV. Keine Kreidung, ausgezeichnete Glanzerhaltung und Farbtonstabilität nach 1.000 Stunden Test. |
| Alterungsprüfung durch natürliche Bewitterung | ISO 2810 (South Florida, 27 °N) | Keine Kreidung, ausgezeichnete Glanzerhaltung und Farbtonstabilität nach 12 Monaten Belichtung (Winkel von 5° nach Süden). |
| Flammenausbreitung auf der Oberfläche | ASTM E84 | Klasse 1 oder A |
| Rauchentwicklungsindex | ASTM E84 | Klasse 1 oder A |
| Gesamtsonnenreflexion* | ASTM G173 ASTM C1549 | Serie 2481R, 2482R, 2483R, 2484R, 2485R, 2486R, 2487R, 2488R TSR ≥ 0.25 |

* Gilt nur für die Farbtöne der "The Cool Shades Collection".

Zulassungen

Dieses Produkt ist nach den Anforderungen der Qualicoat Class 1 und der GSB Standard zertifiziert und hat eine Bewitterungsleistung gemäß AAMA 2603.

Qualicoat:

Jotun Facade 2480/2481 P-1837 (AE), P-0583 (CZ)
Jotun Facade 2481 P-1619 (TH), P-1561 (TR)
Jotun Facade 2403/2483 P-0929 (CZ), P-1028 (TH), P-0795 (TR)
Jotun Facade 2484/2485/2487/2488 P-0982 (TR)
Jotun Facade 2487/2488 P-1008 (CZ)
Jotun Facade 2487 P-1029 (TH)

GSB:

Jotun Facade 2480/2481 168 b (CZ)
Jotun Facade 2483 168 e (CZ)
Jotun Facade 2487/2488 - 168 g (CZ)

Bei Verwendung im Rahmen eines zugelassenen Systems entspricht dieses Material der Schiffsausrüstungsrichtlinie 2014/90/EU.

OBERFLÄCHENMATERIALIEN UND BODENBELÄGE MIT SCHWER ENTFLAMMBAREN EIGENSCHAFTEN

Dieses Produkt (diese Produkte) wurde geprüft, um die Übereinstimmung mit den folgenden Verordnungen und Prüfnormen zu überprüfen:

Verordnung (EU) 2018/773, Nr. MED/3.18b. SOLAS 74, Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 & X/3, IMO MSC/Circ. 1120, 2000 HSC Code 7 und IMO 2010 FTP Code.



Zusätzliche Information

Dieses Produkt kann durch eine Produktleistungsgarantie abgedeckt werden, wenn es auf extrudiertem, architektonischem Aluminium aufgetragen wird. Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an das zuständige Jotun Büro.

Nachhaltigkeit

Pulverbeschichtung wird in einer Luft-und-Pulver-Mischung in einem streng kontrollierten Herstellungsprozess unter Verwendung einer elektrostatischen Pistole und eines Hochtemperatur-Härtungsofens angewendet, um einen Film zu erzeugen. Es werden praktisch keine VOCs im Prozess im Vergleich zu herkömmlichen flüssigen Farben freigesetzt. Nichtverwendetes oder im Überschuss aufgetragenes Pulver kann recycelt werden. Darüber hinaus enthalten alle Produkte von Jotun Powder Coatings kein wesentlich hinzugefügtes Blei.

Standards für grüne Gebäude (Green Building Standards)

Jotun Facade 2481, 2483, 2487 und 2488 tragen zu den Green-Building-Standard-Credits bei, da sie die folgenden spezifischen Anforderungen erfüllen:

LEED®v4 (2013)

MR Credit: Bauprodukt Offenlegung und Optimierung

- Materialbestandteile, Option 2: Materialinhaltsstoffoptimierung, International Alternative Compliance Pfad - REACH-Optimierung: Vollständig inventarisierte chemische Inhaltsstoffe auf 100 ppm und enthält keine Substanzen, die auf der REACH-Zulassungsliste - Anhang XIV, Anhang II, Restriktionsliste - Anhang XVII und Kandidatenliste für SVHC aufgeführt sind.

- Umweltproduktdeklarationen. Produktspezifisch Typ III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

01: Produktspezifische EPD des Typs III (ISO 14025; 21930, EN 15804).

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.