

PRODUKTBESCHREIBUNG

Verwenden Sie Pre-Kote als Vorstreichfarbe für Toplac oder Brightside. Exzellente Deckkraft, dadurch einfacher Farbtonwechsel.

* verschiedene Farbtöne zur Anpassung and den Farbton des Decklacks.

* einfache Verarbeitung.

* lange Überarbeitungsintervalle ermöglichen Schichtenaufbau ohne anzuschleifen.

Die harten und flexiblen Harze sind haltbar, leicht zu verarbeiten, einfach zu schleifen und erzeugen eine glatte Basis für den Endanstrich. Geeignet für alle grundierten Hölzer, Stahl, Leichtmetalle oder GFK.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YUB000-Weiß 001, YUB783-Rot, YUG879-BlauGrau, YUK954-Dunkelgrau 954
Glanzgrad:	Geringer Glanz
Spezifisches Gewicht:	1.5
Volumenfestkörper:	47%
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	363 g/l
Gebindegröße:	750 ml 375 ml (nur einige Farbtöne) 2,5 l (nur einige Farbtöne)

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	5°C	15°C	23°C	35°C
Staubtrocken [ISO]	15Std.	6Std.	3Std.	1Std.
Schleifbar	48Std.	30Std.	24Std.	24Std.

Beschichtet mit	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	5°C		15°C		23°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Brightside	36Std.	4Tage	24Std.	3Tage	16Std.	2Tage	4Std.	1Tage
Interdeck	36Std.	4Tage	24Std.	3Tage	16Std.	2Tage	4Std.	1Tage
Interlux Super	36Std.	4Tage	24Std.	3Tage	16Std.	2Tage	4Std.	1Tage
Pre-Kote	36Std.	4Tage	24Std.	3Tage	16Std.	2Tage	4Std.	1Tage
Toplac	36Std.	4Tage	24Std.	3Tage	16Std.	2Tage	4Std.	1Tage

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

BEREITS BESCHICHTETE OBERFLÄCHEN:

Bei gutem Zustand: Mit Yacht Line Super Cleaner waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Schleifen mit 180-220er Schleifpapier.

Bei schlechtem Zustand: Entfernen Sie alle vorhandenen Farbschichten und grundieren Sie die Fläche.

GRUNDIEREN: Die Untergrundvorbereitung für unbeschichtete Untergründe finden Sie auf dem Datenblatt der entsprechenden Grundierung.

ROHES HOLZ: Grundieren mit Yacht Primer oder UCP.

STAHL: Grundieren mit Yacht Primer oder Interprotect.

ALUMINIUM: Grundieren mit Etch Primer gefolgt von entweder Yacht Primer oder Interprotect.

GELCOAT/KOMPOSIT: Keine Grundierung erforderlich Mit Yacht Line Super Cleaner waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Schleifen mit 180-220er Schleifpapier.


ALLE UNTERGRÜNDE: Falls Spachtelarbeiten erforderlich sind, verwenden Sie eine Spachtelmasse aus dem Interfill-Sortiment.

Methode	Tragen Sie 1-2 Schichten auf. Wenn das maximale Überarbeitungsintervall des vorherigen Anstrichs überschritten wurde, Schleifen mit 220-320 Schleifpapier (nass oder trocken). Staub sorgfältig entfernen. Für eine besondere Farbtiefe, kann Toplac oder Brightside der Vorstreichfarbe hinzugegeben werden.
HINWEISE:	Mischen: Vor Gebrauch gut aufrühren. Verdünnung: YTA800, YTA063 Verdünnung Nr.1 (Verdünnung Nr.10 zum Spritzen) Reiniger: YTA800 Verdünnung Nr.1 Ventilations- und Luftfeuchtigkeitskontrolle: In trockener und gut belüfteter Umgebung verarbeiten. Airless Spritzverfahren: Druck: 180 bar Düsengröße: 1365-1580. Konventionelles Spritzen: Für das konventionelle Spritzen die Viskosität mit Verdünnung Nr. 10 auf 20-24 Sek. (BS4) reduzieren. Druck: 3-4 bar Düsengröße: 1.4-1.8 mm.
Einige wichtige Punkte	Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 5°C/40°F und maximal 35°C/95°F betragen. Produkttemperatur: Minimal: 5°C/40°F Maximal: 35°C/95°F. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C/40°F und maximal 35°C/95°F betragen. Nicht bei Temperaturen unter 5°C verarbeiten.
Kompatibilität/Untergründe	Kann auf alle Interfill-Produkte aufgetragen werden. Nur mit 1-Komponenten Farben beschichten. Nicht für eine permanente Wasserbelastung geeignet.
Anzahl der Schichten	1-2
Ergiebigkeit	(Theoretisch) - 13.33 (m ² /l) (Praktisch) - 12.00 (m ² /l) mit dem Pinsel, 8 m ² /l gespritzt
Empfohlene TSD	35 µm (trocken) mit dem Pinsel
Empfohlene NSD	75 µm (nass) mit dem Pinsel
Verarbeitungsmethoden	Pinsel, Rolle, Airless Spritzverfahren, konventionelles Spritzen

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung	ALLGEMEINE INFORMATION: Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Pre-Kote zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/40°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. TRANSPORT: Pre-Kote muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.
Sicherheit	ALLGEMEIN: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline. ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von Pre-Kote sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS *Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.*

 und International sind eingetragene Warenzeichen von Akzo Nobel.

Regionale Adressen

[Head Office](#)

[European Region](#)

[Asia Region](#)

[Australasia Region](#)

[North America Region](#)

[South America Region](#)

International Coatings Ltd
P O Box 20980
Oriol House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

International Coatings Pte Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Akzo Nobel Pty Limited
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

International Paint Inc
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

Akzo Nobel Coatings Ltd
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Ref: 05000022
Ausgabedatum: 2-Jun-2004
Supersedes: 22-Sep-2003