

PRODUKTBESCHREIBUNG

Schooner ist ein traditioneller Klarlack auf Holzölbasis, geeignet für den Innen- und Außenbereich. Enthält UV-Filter, die vor den schädlichen Sonnenstrahlen schützen und erzielt damit eine bemerkenswerte Haltbarkeit.

- * einfache Verarbeitung
- * tiefer Glanz
- * warmer goldener Farbton.
- * exzellenter UV-Schutz.
- * für Innen und Außen.

Schooner verfügt über exzellente Wasserbeständigkeit und außergewöhnliche Verlaufseigenschaften.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YVA086-Yellow/Amber
Glanzgrad:	Hochglanz
Spezifisches Gewicht:	0.89
Volumenfestkörper:	48%
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	411 g/l
Gebindegröße:	375 ml 750 ml 2.5 l

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung							
	10°C		15°C		23°C		35°C	
Staubtrocken [ISO]	3Std.		2.5Std.		2Std.		1Std.	

	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	10°C		15°C		23°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Beschichtet mit								
Schooner	16Std.	1Monate	14Std.	1Monate	12Std.	1Monate	8Std.	1Monate

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

BEREITS MIT KLARLACK BESCHICHTETES HOLZ:

Bei gutem Zustand: Reinigen mit Yacht Line Super Cleaner. Schleifen mit 280-320er Schleifpapier. Entfernen Sie Schleifstaub mit einem Staubentferntuch.

Bei schlechtem Zustand: Entfernen Sie alle Farbschichten.

ROHES HOLZ: Schleifen mit 80-180er Schleifpapier und dann mit 280er Schleifpapier. Die Oberfläche durch bürsten, saugen oder abwischen reinigen. Wenn die Fläche mit Lösemitteln abgerieben wurde, diese vor der Beschichtung mit Klarlack vollständig verdunsten lassen.

Methode

Geben Sie die voraussichtlich benötigte Menge in einen separaten Behälter. Vermeiden Sie eine Verarbeitung direkt aus der Dose. Vor der Verarbeitung durch ein Farbsieb geben, um sicherzustellen, dass keine Verunreinigungen enthalten sind. **BEREITS MIT KLARLACK BESCHICHTETES HOLZ :** Tragen Sie 2-4 Vollschichten auf, bis ein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt ist. Zwischen den Schichten mit 320-400er Körnung schleifen. Staub sorgfältig entfernen. **ROHES HOLZ:** Tragen Sie den ersten Anstrich 10% verdünnt mit mit Verdünnung Nr. 333 auf. Tragen Sie 4-6 Vollschichten auf, bis ein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt ist. Zwischen den Schichten mit 320-400er Körnung schleifen. Staub sorgfältig entfernen. Nicht zu dick streichen.

HINWEISE:

Mischen: Vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdünnung: Spray - YTA085 Verdünnung Nr. 3. Pinsel - YTA333 Verdünnung Nr. 333.

Ventilations- und Luftfeuchtigkeitskontrolle: In trockener und gut belüfteter Umgebung verarbeiten. Vermeiden Sie feuchte Umgebungsbedingungen. Kalte Witterung verzögert die

Trocknung und hohe Luftfeuchtigkeit kann den Glanz reduzieren.

Airless Spritzverfahren: Druck: 170 bar/2500 psi. Düsengröße: 0.33-0.41 mm/13-16 thou.

Konventionelles Spritzen: Druckkessel: Druck: 3.44-4.47 bar/50-65 psi (Düsendruck); 8-10 psi (Kesseldruck). Düsengröße: 0.89-1.4 mm/35-50 thou. Fließbecher: Druck: 3.44-4.47 bar/50-65 psi - Düsendruck. Düsengröße: 0.89-1.4 mm/35-50 thou.

Pinsel: Verwenden Sie stets einen sauberen Pinsel, der ausschließlich für Klarlacke eingesetzt werden sollte. Reinigen Sie Pinsel vor der Verwendung.

Rolle: Beim Rollen die Fläche mit einem sauberen Pinsel verschleichen.

Zusätzliche Informationen: Die angegebenen Spritzdrücke sind Empfehlungen. Der Verarbeiter hat die Möglichkeit die Einstellungen frei zu wählen, um bei individueller Technik und jeweiliger Wettersituation das bestmögliche Ergebnis zu erzielen. Um das Erscheinungsbild des Holzes hervorzuheben und um poröse Holzfasern zu füllen, Interstain entsprechend den Hinweisen auf dem Etikett auftragen und über Nacht trockenen lassen. Um eine Hautbildung in der Dose zu verhindern, ca. 5ml Verdünnung Nr. 333 vor dem Verschließen zugeben.

Einige wichtige Punkte

Lassen Sie unbeschichtetes Holz niemals über einen längeren Zeit stehen, denn es wird Feuchtigkeit absorbieren. Vermeiden Sie die Verarbeitung von Schooner direkt aus dem Originalgebinde, da dies zu vorzeitiger Alterung und Verschmutzung des Produktes führen kann. Die Missachtung von Trockenzeiten kann zu unzureichender Härtung/Trocknung, Schrumpfung und mangelhafter Anhaftung führen. Vermeiden Sie die Verarbeitung von Farbe in direkter Sonneneinstrahlung. Nur im Überwasserbereich verwenden. Nur die empfohlenen Verdünnungen verwenden. Wenn die maximalen Überarbeitungsintervalle überschritten wurden, Schleifen mit 280-320er Körnung. Produkttemperatur: Minimal: 10°C/50°F Maximal: 29°C/85°F. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 10°C/50°F und maximal 35°C/95°F betragen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 10°C/50°F und maximal 29°C/85°F betragen.

Kompatibilität/Untergründe

Rohes Holz mit Schooner 10% verdünnt mit Verdünnung Nr. 333 grundieren. Kann auf alle öligen Hölzer, wie z.B. Teak und Iroko, verdünnt direkt aufgetragen werden. Keine 2.Komponenten Farben auf Schooner auftragen.

Anzahl der Schichten

Bereits mit Klarlack beschichtetes Holz: 2-4 Schichten. Rohes Holz: ersten Anstrich 10% verdünnen, dann 4-6 Anstriche.

Ergiebigkeit

(Praktisch) - 14.00 (m²/l) mit dem Pinsel, 12 m²/l by gespritzt.

Empfohlene TSD

30 µm (trocken)

Empfohlene NSD

63 µm (nass)

Verarbeitungsmethoden

Pinsel, Rolle, Airless Spritzverfahren, konventionelles Spritzen . Druckkessel oder Fließbecher.

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung

ALLGEMEINE INFORMATION:

Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Schooner zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/40°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

TRANSPORT:

Schooner muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.

Sicherheit

ALLGEMEIN: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbbinden aushärten lassen.

Reste von Schooner sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

WICHTIGER HINWEIS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.

X und International sind eingetragene Warenzeichen von Akzo Nobel.

Regionale Adressen

Head Office
International Paint Ltd
P O Box 20980
Oriol House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region
International Paint Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region
International Paint Singapore
(Pte) Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region
International Paint
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region
International Paint LLC
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region
International Paint
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Ref: 05000301
Ausgabedatum: 16-Apr-2005
Supersedes: 4-Sep-2004