

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ein seidenglänzender Polyurethan-Klarlack, speziell für die Verwendung im Innenbereich. Beständig gegenüber heißem Wasser und milden Säuren und Laugen. Die schnelltrocknende Formulierung minimiert die Staubempfindlichkeit.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YVA251-Transparent
Glanzgrad:	Satin
Spezifisches Gewicht:	0.9
Volumenfestkörper:	46%
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	425 g/l
Gebindegröße:	375 ml 750 ml 2.5 l

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	5°C	15°C	23°C	35°C
Staubtrocken [ISO]	5Std.	3Std.	1Std.	30Minuten

	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	5°C		15°C		23°C		35°C	
Beschichtet mit	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Goldspar Satin	24Std.	4Tage	15Std.	3Tage	6Std.	2Tage	3Std.	1Tage

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung	<p>BEREITS MIT KLARLACK BESCHICHTETES HOLZ:</p> <p>Bei gutem Zustand: Mit Verdünnung reinigen. Schleifen mit 280-320er Schleifpapier. Entfernen Sie Schleifstaub mit Verdünnung.</p> <p>Bei schlechtem Zustand: Entfernen Sie alle Farbschichten.</p> <p>ROHES HOLZ: Schleifen mit 80-180er Schleifpapier und dann mit 280er Schleifpapier. Entfernen Sie Schleifstaub durch abbürsten, absaugen oder abwischen. Wenn die Fläche mit Lösemittel abgerieben wird, dieses vor der Beschichtung mit Farben vollständig verdunsten lassen.</p> <p>Rohes Holz grundieren: Tragen Sie Intertox oder UCP auf. Wird UCP nicht verwendet, den ersten Anstrich 10-15% verdünnen mit Verdünnung Nr.1.</p>
Methode	Tragen Sie mindestens 3 unverdünnte Schichten auf, bei der Verarbeitung mit der Rolle entsprechend mehr.
HINWEISE:	<p>Mischen: Vor Gebrauch gut aufrühren.</p> <p>Verdünnung: YTA800, YTA085 Verdünnung Nr.1 Verdünnung Nr.3</p> <p>Reiniger: YTA800 Verdünnung Nr.1</p> <p>Airless Spritzverfahren: Druck: 176-210 bar. Düsengröße: 1365-1580.</p> <p>Konventionelles Spritzen: Druck: 2-3 bar. Düsengröße: 1,1-1,4 mm 25-30% mit Verdünnung Nr.3 verdünnen.</p> <p>Rolle: Wenn die Farbe mit einer Rolle aufgetragen wird, anschließend mit einem Pinsel/Pad verschlichten, um Luftbläschen zu entfernen.</p> <p>Zusätzliche Informationen: Airmix Spritzapplikation: Druck: 2 bar. Düsengröße: 06-113. Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn zwischen den Anstrichen mit 320-400er Papier geschliffen wird. Vermeiden Sie eine Verarbeitung direkt aus der Dose. Geben Sie die voraussichtlich benötigte Menge in einen separaten Behälter. Für einen besonders transparenten Anstrich, Goldspar Satin nur für den letzten Anstrich verwenden. Die ersten beiden Anstriche mit Goldspar ausführen.</p>

Einige wichtige Punkte	Nur die empfohlenen Verdünnungen verwenden. Nur im Überwasserbereich verwenden. Vermeiden Sie die Verarbeitung von Farbe in direkter Sonneneinstrahlung. Produkttemperatur: Minimal: 15°C Maximal: 35°C. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C/40°F und maximal 35°C/95°F betragen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 5°C/40°F und maximal 35°C/95°F betragen.
Kompatibilität/Untergründe	Geeignet für alle Hölzer außer direkt auf öligen Hölzern, wie z. B. Teak und Iroko.
Anzahl der Schichten	3 Minimum
Ergiebigkeit	(Theoretisch) - 10.30 (m ² /l)
Empfohlene TSD	40 µm (trocken) mit dem Pinsel
Empfohlene NSD	87 µm (nass) mit dem Pinsel
Verarbeitungsmethoden	Pinsel, Rolle, konventionelles Spritzen, Airmix, Airless Spritzverfahren

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung	<p>ALLGEMEINE INFORMATION: Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Goldspar Satin zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/40°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.</p> <p>TRANSPORT: Goldspar Satin muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.</p>
Sicherheit	<p>ALLGEMEIN: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.</p> <p>ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen.</p> <p>Reste von Goldspar Satin sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.</p>

WICHTIGER HINWEIS *Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

X und International sind eingetragene Warenzeichen von Akzo Nobel.

Regionale Adressen

Head Office
International Paint Ltd
P O Box 20980
Oriol House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region
International Paint Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region
International Paint Singapore
(Pte) Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region
International Paint
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region
International Paint Inc
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region
International Paint
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Ref: 05000089
Ausgabedatum: 4-Sep-2004
Supersedes: 14-Feb-2003